



DESCRIZIONE PRODOTTO / PRODUCT DESCRIPTION

Composizione <i>Composition</i>	Materiale d'attrito a base di cellulosa, totalmente privo di amianto e metalli in conformità con le più recenti normative ambientali europee. <i>A high density cellulose fiber friction material, free from both asbestos and metals, according to the most recent European environmental rules.</i>
Struttura <i>Structure</i>	Materiale flessibile tipo "paper material", applicato al supporto metallico tramite incollaggio. <i>Flexible paper friction, which can be easily bonded on a steel back plate.</i>
Applicazioni principali <i>Main applications</i>	Freni e frizioni. <i>Brakes and clutches.</i>
Modalità di impiego <i>Way of use</i>	In olio. <i>Wet use.</i>
Tipi e formati <i>Types and shapes</i>	Ceppi e anelli con spessore di circa 1 mm. <i>Linings and facings with a thickness of 1 mm.</i>

PROPRIETÀ FISICHE E TRIBOLOGICHE
PHYSICAL AND TRIBOLOGICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Peso specifico / <i>Specific weight</i>	g/cm ³	0,49
Durezza / <i>Hardness</i>	Shore D	58
Coefficiente di attrito dinamico in olio a 100°C <i>Dynamic friction coefficient in oil @ 212°F</i> (Tribometro Ranzi LRC - Std IQ15 / <i>Ranzi tribometer - IQ15 Test</i>)	-	med 0,17 min 0,16 max 0,19
Usura specifica (dopo prova tribologica) <i>Specific wear (after tribological test)</i>	cm ³ /10 ⁶ Kgm	0,01
Coefficiente di attrito statico a Tamb <i>Static friction coefficient @ RT</i> (Piano inclinato / <i>Inclination angle</i>)	-	0,115

PROPRIETÀ CHIMICHE / CHEMICAL PROPERTIES

Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Sostanze volatili <i>Volatile matter</i>	%	Max 2,0
Estratto acetone <i>Propanone extract</i>	%	Max 1,75

CONDIZIONI DI IMPIEGO / CONDITIONS OF USE

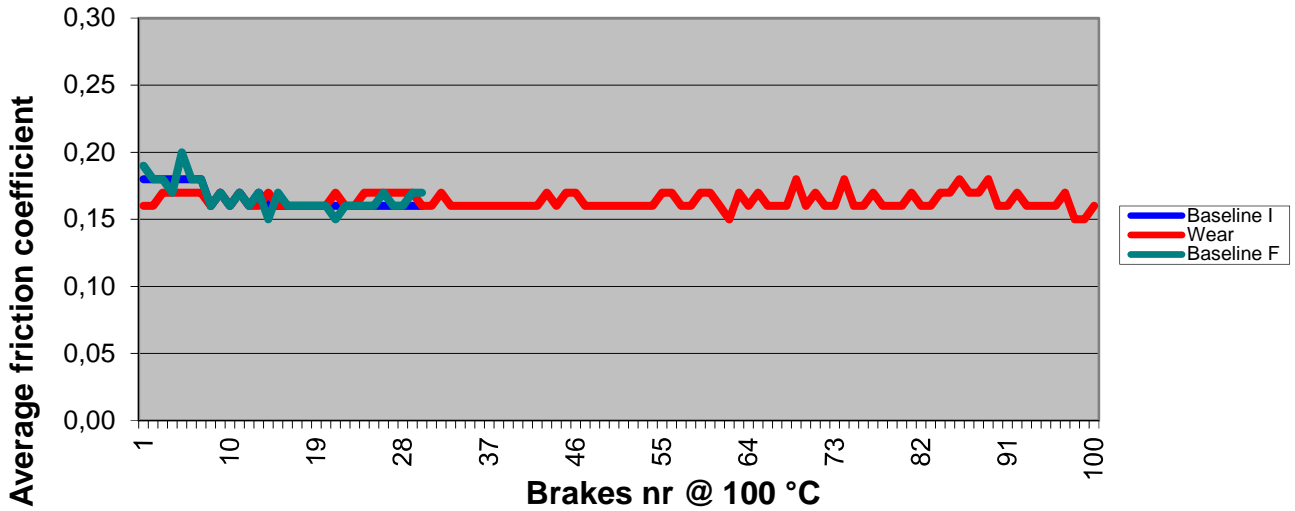
Proprietà / Property	Unità di Misura / Unit	Valore / Value
Temperatura di esercizio / <i>Operating temperature</i>	°C	100
Temperatura di massima / <i>Maximum temperature</i>	°C	150
Pressione specifica / <i>Specific pressure</i>	Kg/cm ²	< 30
Velocità relativa / <i>Relative speed</i>	m/sec	< 30

NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.

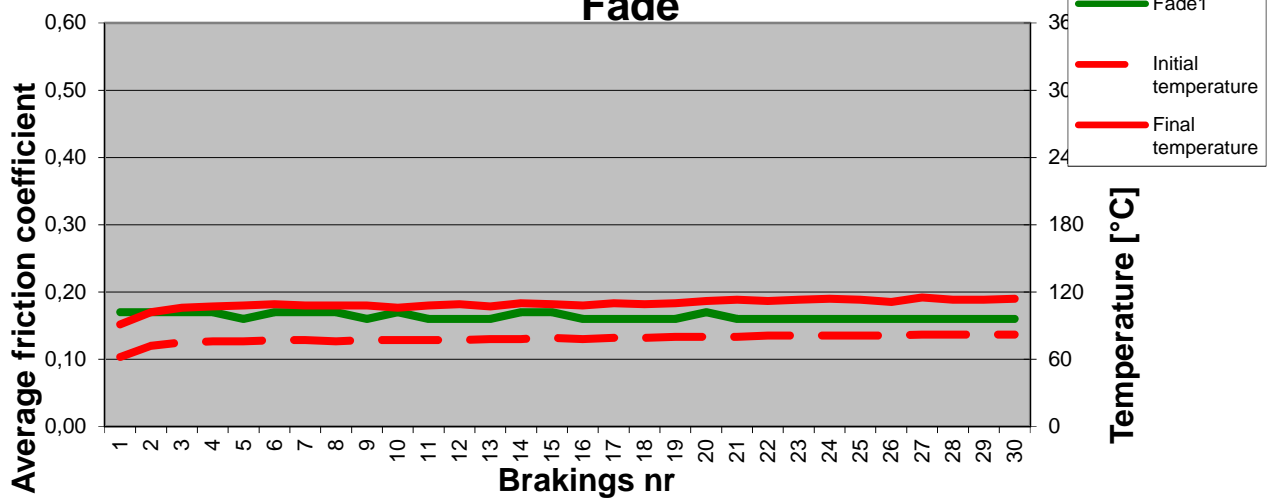
202

Dynamic friction coefficient in MULTI FX oil



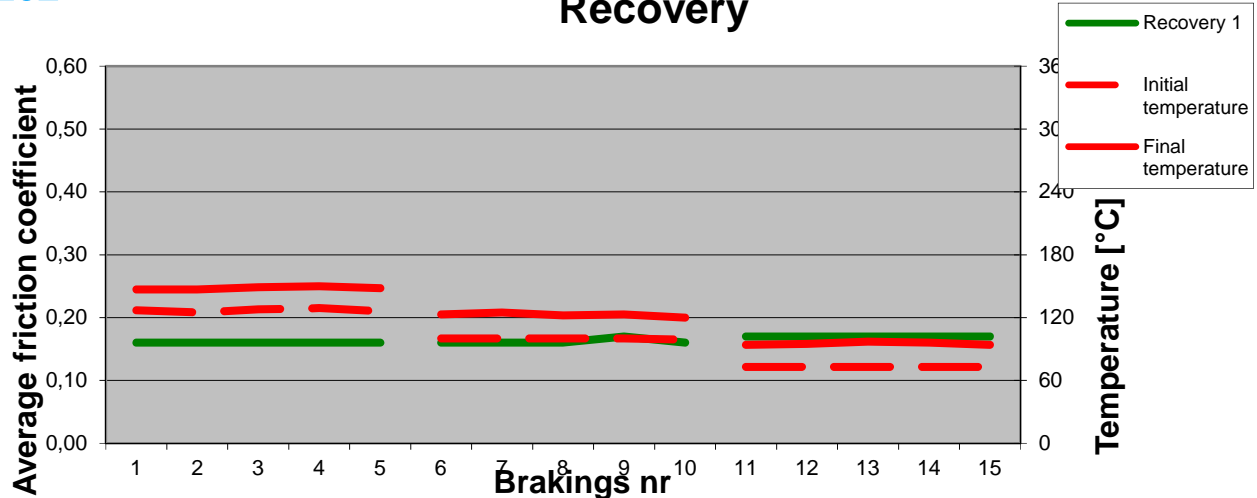
202

Fade



202

Recovery



NOTA: Tutte le informazioni di cui sopra sono da ritenersi come accurate e affidabili e sono state ottenute a mezzo test di laboratorio. Tuttavia, poiché le condizioni pratiche di utilizzo non possono essere conosciute nella loro interezza dalla ISIBOND S.A.S, si suggerisce alla clientela di testare accuratamente il materiale di attrito e che l'idoneità all'uso dello stesso, venga certificata prima dell'accettazione definitiva. Dal momento che non esiste una procedura di test standard per i materiali di attrito industriali, potrebbe risultare fuorviante confrontare i risultati dei test dei vari produttori. Il grafico riportante i coefficienti di attrito registrati alle diverse temperature, dovrebbe pertanto essere utilizzato solo per confrontare le varie qualità dei materiali della ISIBOND S.A.S.

NOTE: The information provided above are believed to be accurate and reliable and were obtained by laboratory testing. However, since actual conditions of use are largely outside the control of ISIBOND S.A.S, it is suggested that every friction material be thoroughly tested and its suitability for use be determined before final acceptance. There is no standard testing procedure for industrial Friction Materials, therefore it could be misleading to compare different manufacturers test results. The Friction Coeff. /Temp. Chart illustrated, should be used for comparison of the various ISIBOND qualities only.